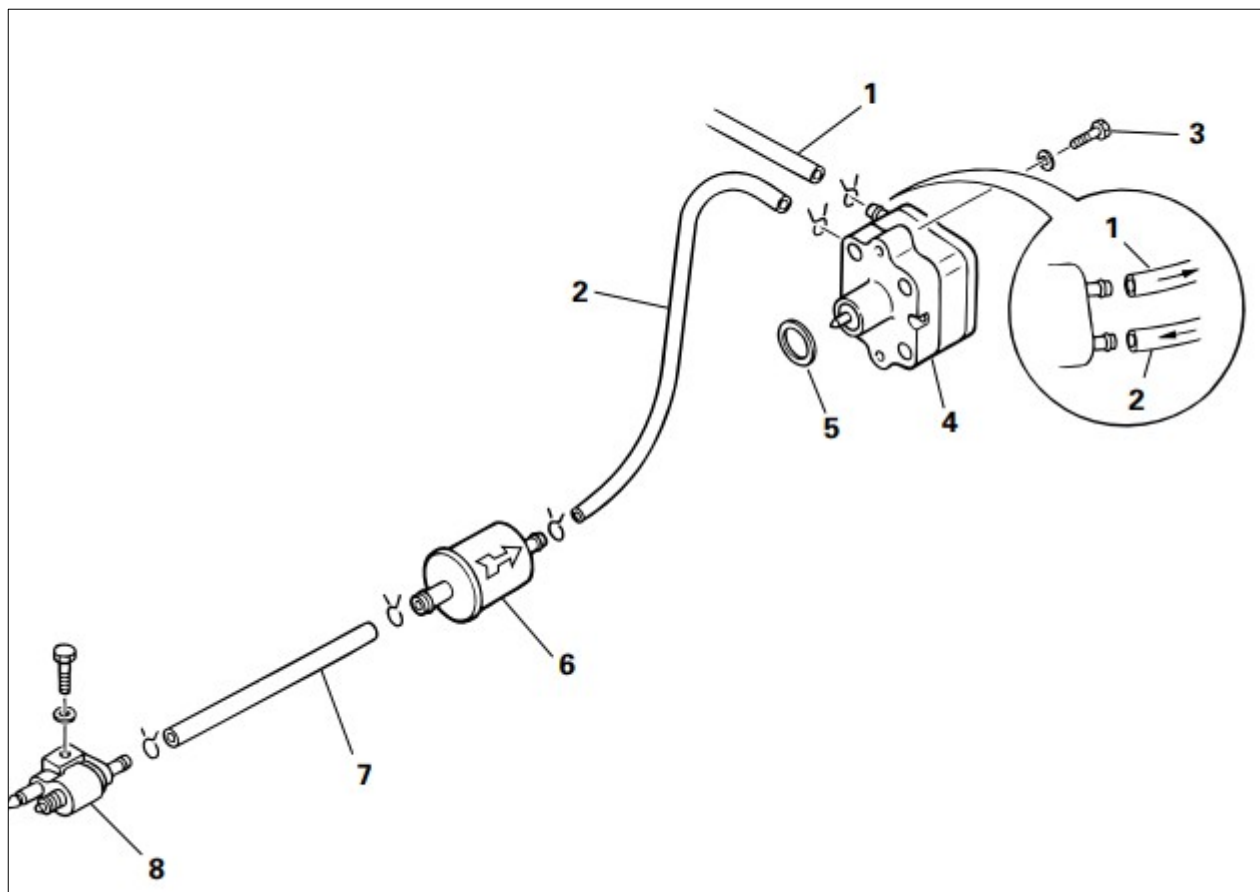
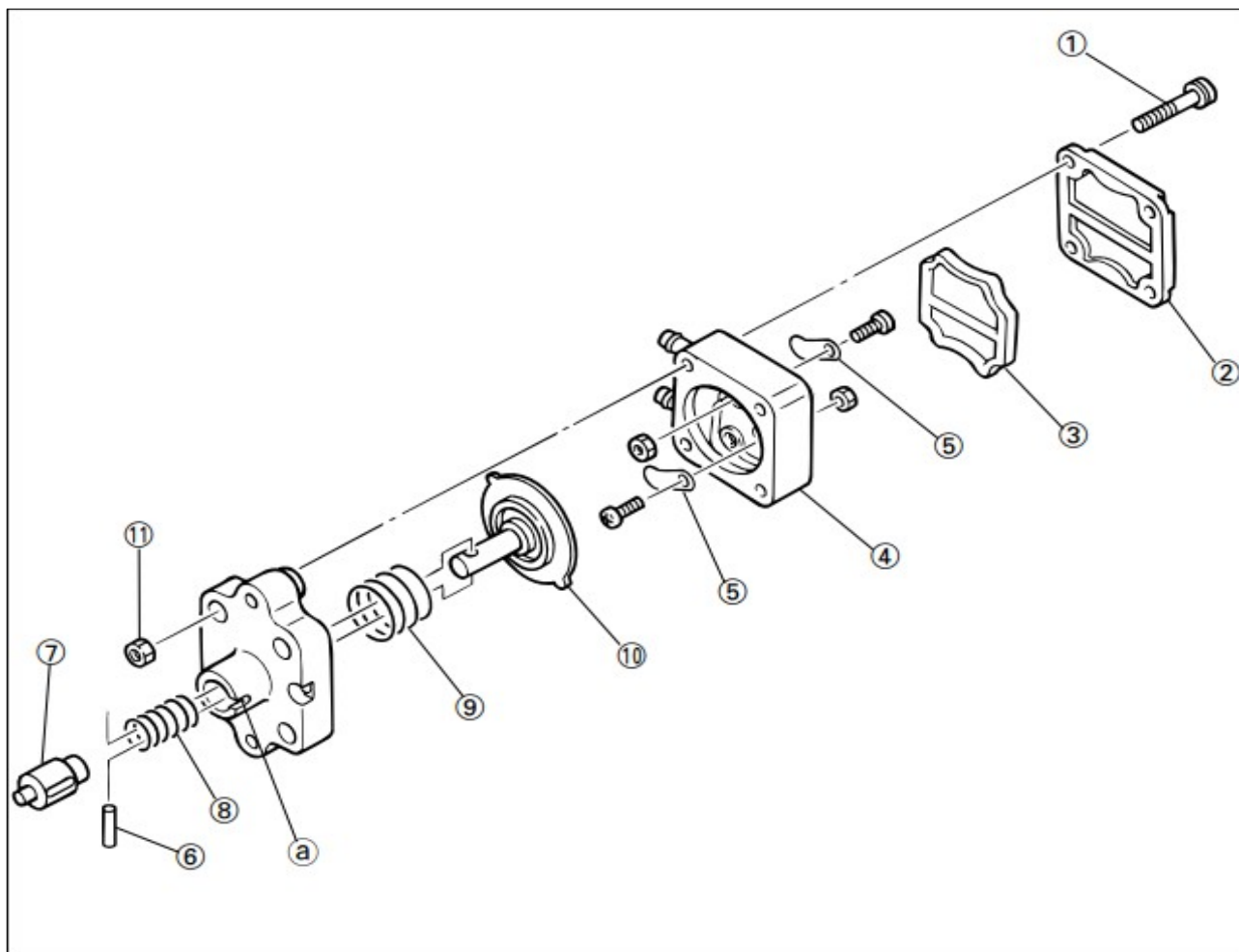
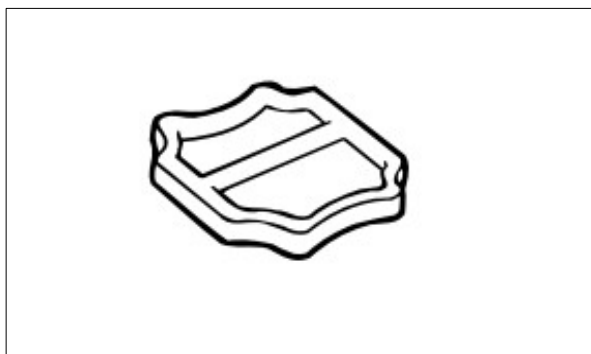




Étape	Nom de la pièce	Quantité	Points de service
	Joint essence, filtre essence,,et démontage pompe		Veuillez suivre l'ordre ci contre
1	Tuyau essence(de la pompe au carburateur)	1	
2	Tuyau essence Du filtre à la pompe	1	
3	Vis avec rondelles	2	M6*30 mm
4	Pompe à essence	1	
5	Joint torique	1	Non réutilisable
6	Filtre essence	1	REMARQUE : Dans cette installation, assurez-vous que la flèche marque face au côté de la pompe à carburant.
7	Tuyau essence(du joint au filtre essence)	1	
8	Joint essence	1	
		Inversez les étapes de retrait pour l'installation	

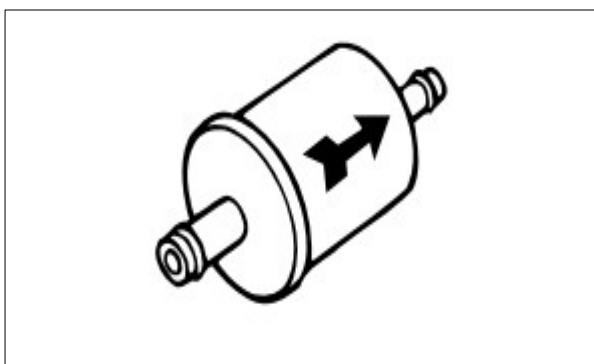


Étape	Nom de la pièce	Quantité	Poins de service
	démontage pompe		Suivez la « étape » de gauche pour le démontage
1	Vis et rondelles	4	
2	Couvercle pompe	1	
3	Diaphragme	2	M6*30 mm
4	Corps de pompe à essence	1	
5	soupape à siège	1	Non réutilisable
6	Axe	1	REMARQUE : Lorsque vous retirez la goupille, poussez tourner et aligner la fente a sur le piston
7	piston	1	
8	Ressort de piston	1	
9	Ressort de Diaphragme	1	
10	Diaphragme	1	
11	Écrous	4	

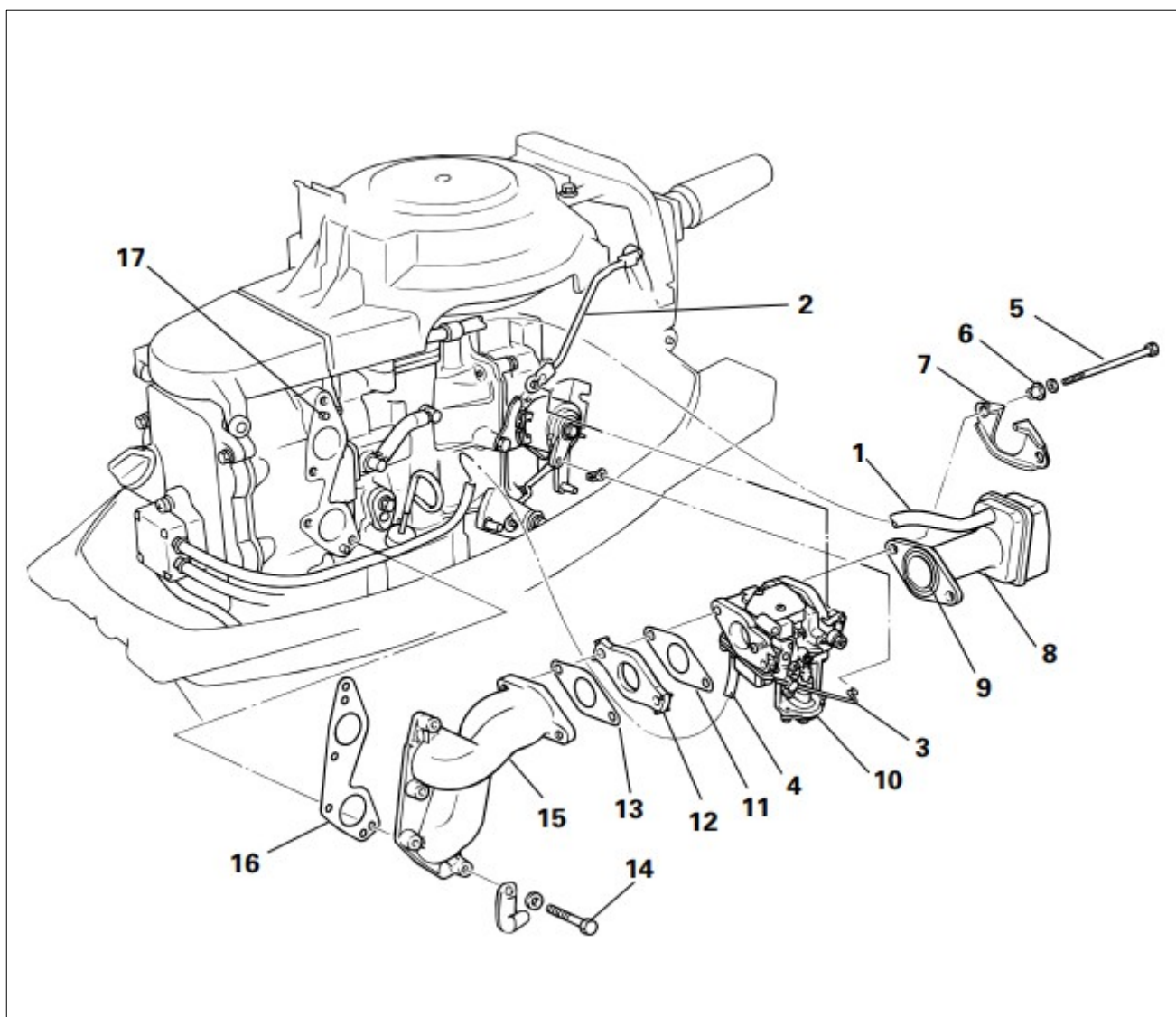


Service
Inspection de la pompe à essence

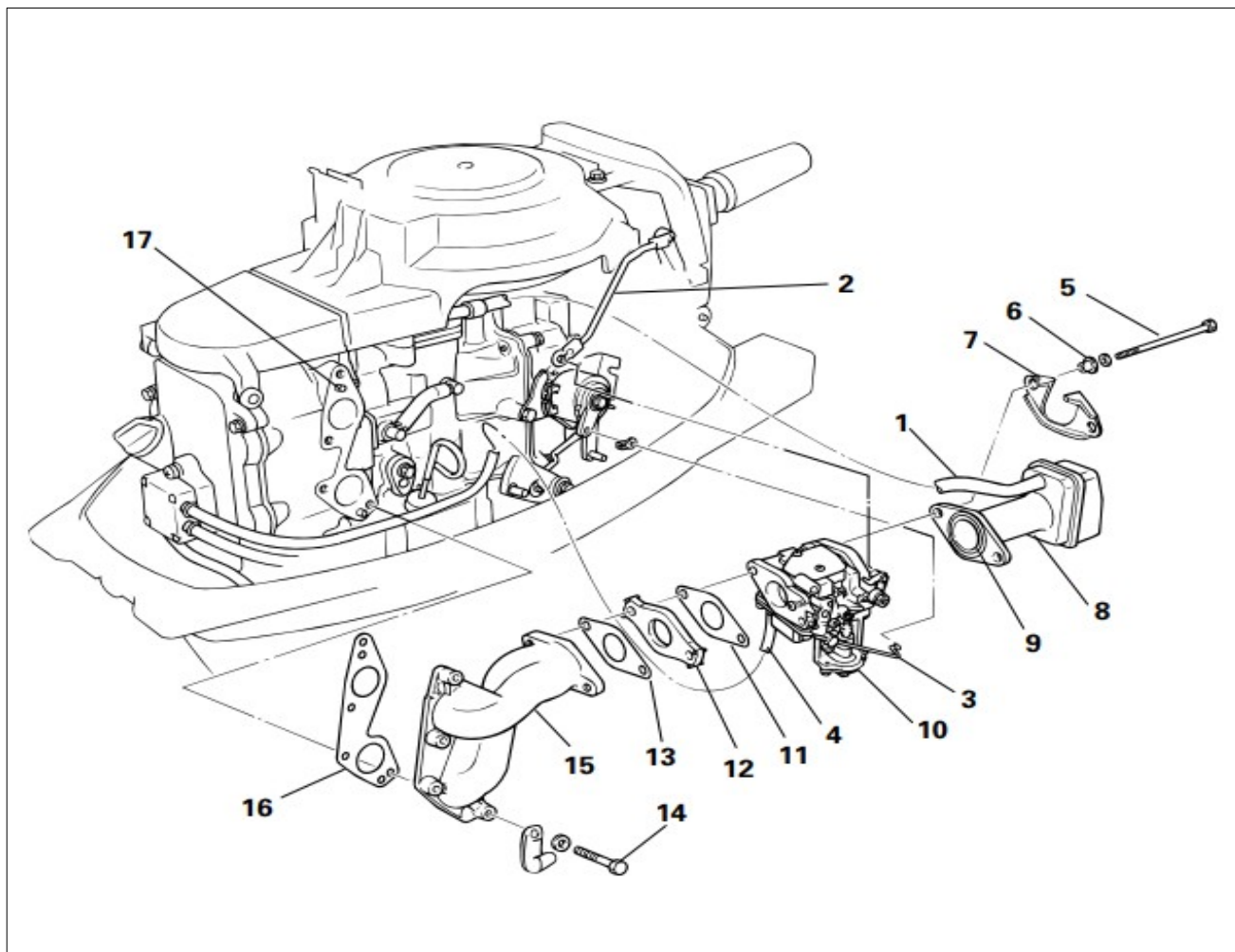
1, Inspectez
, Diaphragme
Dommages-Remplacez



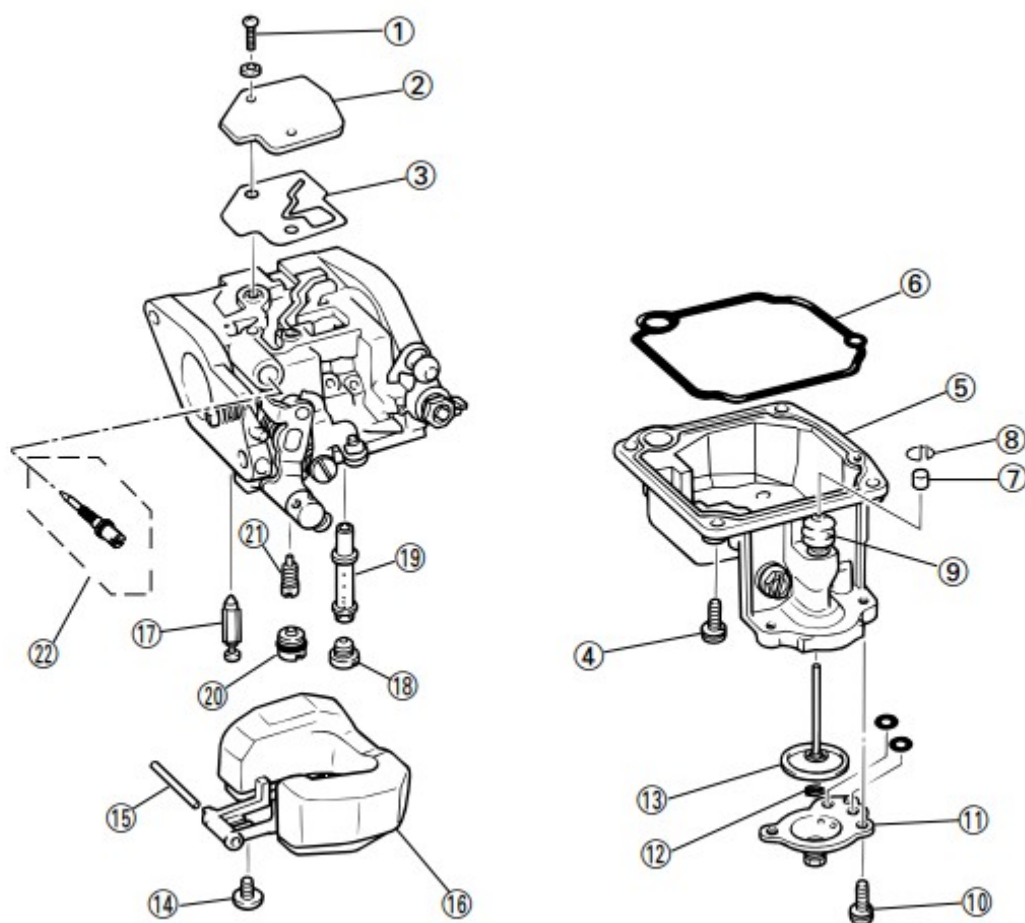
Filtre essence
1, Inspectez
Filtre à essence
Fissure/fuite/obstruction
-Remplacez



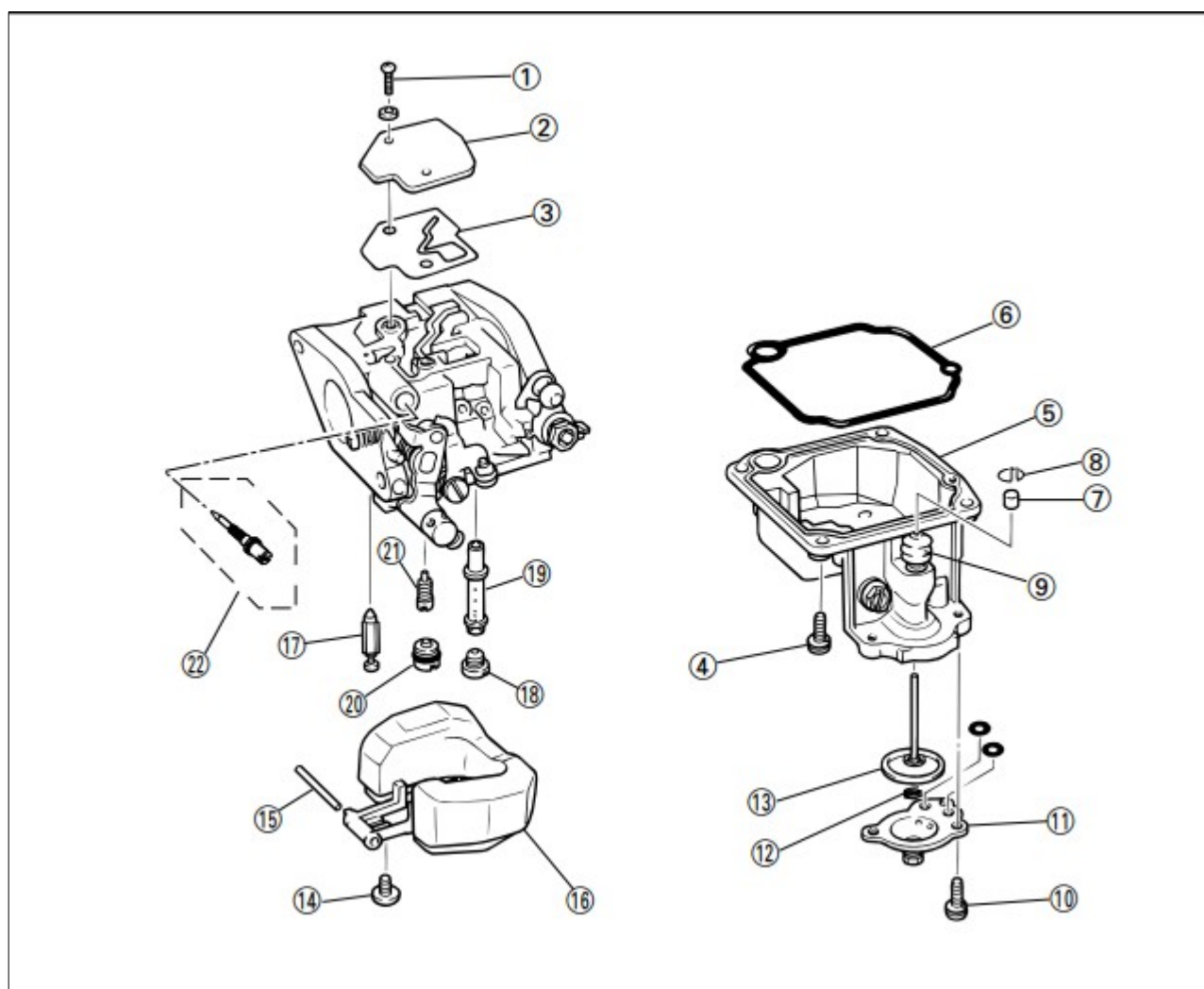
Étape	Nom de la pièce	Quantité	Poins de service
	DÉPOSE DU SYSTÈME D'ADMISSION		Suivez la « étape » de gauche pour le démontage
1	Tuyau de reniflard	1	
2	Tige de starter	1	REMARQUE: Lorsque vous retirez le connecteur à encliquetage du côté du carburateur , tirez sur le bouton du starter.
3	Biellette d'accélérateur	2	
4	Tuyau essence	1	
5	Boulons	2	
6	Clip	2	M6*100
7	support	1	



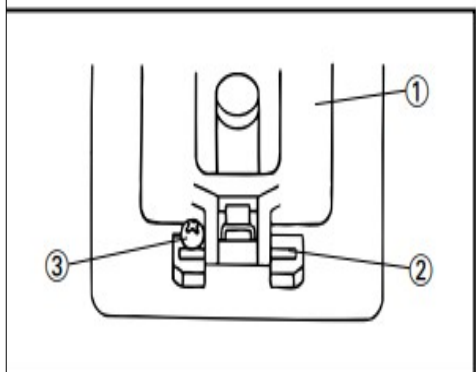
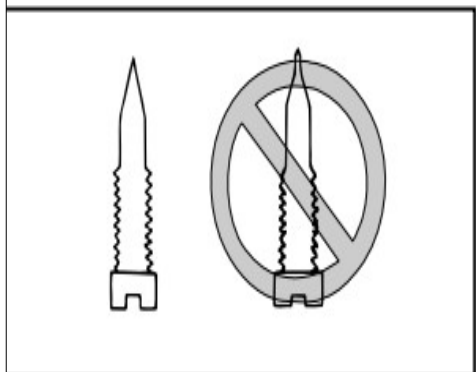
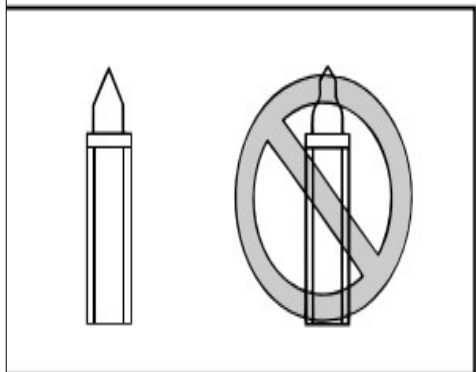
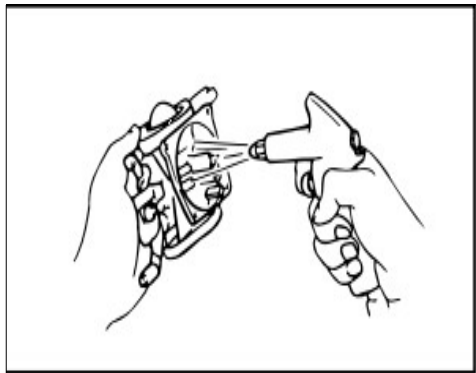
Étape	Nom de la pièce	Quantité	Poins de service
8	Conduit d'entonnoir d'air	1	
9	joint torique	1	
10	Assemblage carburateur	1	M6*30 mm
11	Joint	1	
12	Entretoise	1	Non réutilisable
13	Joint	1	REMARQUE : Lorsque vous retirez la goupille, poussez tourner et aligner la fente a sur le piston
14	Boulon	4	M6*40 mm
15	Collecteur d'admission	1	
16	Joint	1	
17	Pions de centrage	2	
11 Écrous 4 Écrous 4			Inverser la procédure pour le montage



Étape	Nom de la pièce	Quantité	Poins de service
	démontage carburateur		Suivez la « étape » de gauche pour le démontage
1	Vis e	2	
2	Couvercle de carburateur	1	
3	Joint(du carburateur vers le couvercle)	1	M6*30 mm
4	vis(chambre du flotteur)	4	
5	Chambre du flotteur	1	Non réutilisable
6	Emballage	1	REMARQUE : Lorsque vous retirez la goupille, poussez tourner et aligner la fente a sur le piston
7	Bouchon de tige de piston	1	
8	Clip	1	
9	Caoutchouc	1	
10	Vis	3	
11	Couvercle de diagramme	1	
12	Ressort	1	



Étape procédure	Nom de la pièce	Quantité	Poins de service
13	Diaphragme	4	
14	Vis	1	
15	Axe du flotteur	2	M6*30 mm
16	Flotteur	1	
17	Soupape à pointeau	1	Non réutilisable
18	Jet principal	1	REMARQUE : Lorsque vous retirez la goupille, poussez tourner et aligner la fente a sur le piston
19	Buse principale	1	
20	Écrou	1	
21	jet pilote	1	
22	Vis de pilote	1	



POINTS DE SERVICE

ATTENTION

Ne pas utiliser de fil d'acier pour nettoyer les jets.
Cela peut agrandir les diamètres des jets et
affecter sérieusement les performances

Contrôle du carburateur

1. Inspectez :

Corps de carburateur
Fissures/endommagement Remplacer.
Contamination /Nettoyer.

2. Inspectez :

Gicleur principal
Jet pilote
Buse principale
Contamination Nettoyer.

3. Inspectez :

Vanne du pointeau
Vis pilote (sauf USA)
Usure des rainures Remplacer.

4. Inspectez :

Flotteur
Fissures/dommages Remplacer

Carburateur

1. Installer :

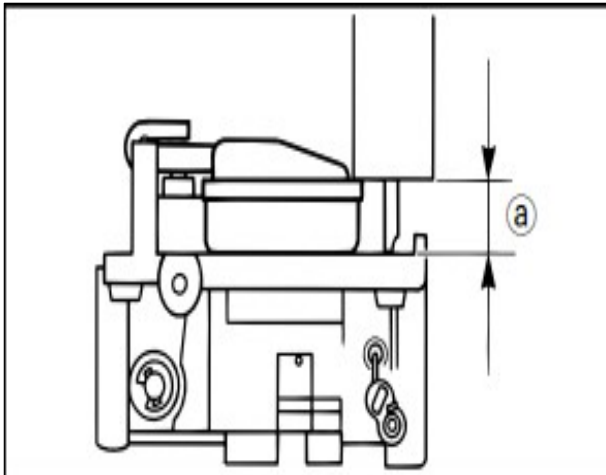
Vanne à pointeau
Flotteur 1
Broche flottante 2
Vis 3

REMARQUE:

La goupille du flotteur doit s'insérer dans la
fente du carburateur et être conservé avec la
vis.

Lors de l'installation du flotteur dans le
carburateur, placez la vanne à pointeau dans le
pointeau siège de soupape.

Après l'installation, assurez-vous que le flotteur
fonctionne en douceur



2. Mesurer :
Hauteur du flotteur a
Hors spécifications Remplacer

REMARQUE:

Le flotteur doit reposer sur l'aiguille valve, mais sans la comprimer.
Prenez la mesure au milieu du flotteur, à l'opposé du côté sur lequel il pivote

HAUTEUR DU FLOTTEUR
 $10,0 \pm 0,5$ mm.

