

Nettoyage et inspection du carburateur - Tous les modèles

Nettoyage

Note Ne jamais nettoyer un carburateur en le plongeant dans une cuve à chaud ou un nettoyeur pour carburateur. Ne pas mettre en contact des pièces en plastique ou en caoutchouc avec un nettoyeur pour carburateur.

1. Avant de procéder à l'inspection, toutes les pièces du carburateur doivent être parfaitement propres.

- Le carburateur doit être complètement démonté.
- Nettoyez les pièces avec un solvant doux en aérosol.

- 1**
- Utilisez une brosse à poils durs pour éliminer tout dépôt de gomme ou de vernis.
 - Séchez à l'air comprimé, à une pression inférieure à 25 PSI (172 kPa).

Assemblage du clapet du flotteur

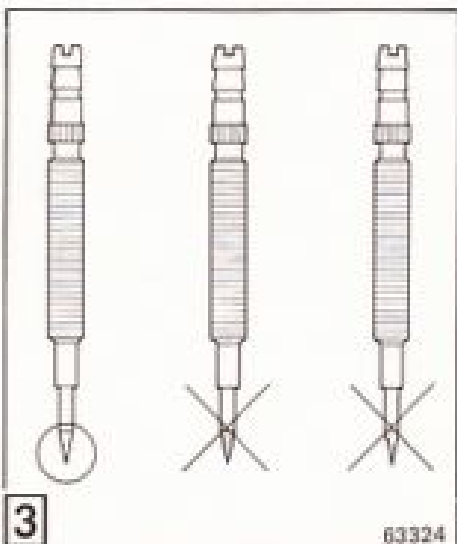
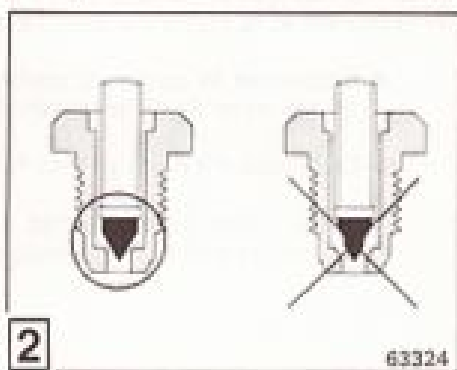
1. Vérifiez le pointeau d'admission et le siège de soupape du flotteur.

- 2**
- Vérifiez que la pointe du pointeau d'admission ne comporte pas de rainures, entailles, griffes ou déformations.
- 2**
- Vérifiez que le siège de soupape du flotteur ne comporte pas d'entailles, griffes ou déformations.
 - Vérifiez que le flotteur n'est pas excessivement gras ou poreux.

Note Le pointeau d'admission et le siège de soupape du flotteur forment un tout et ne peuvent être remplacés séparément.

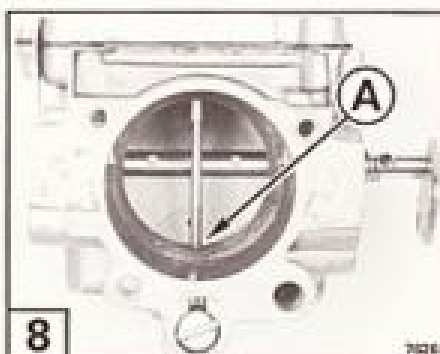
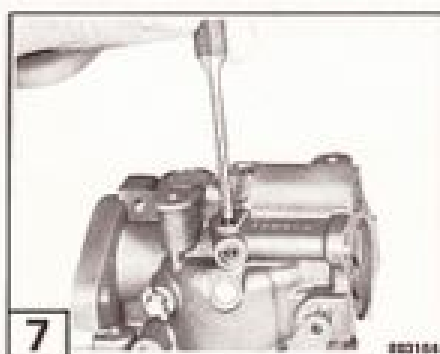
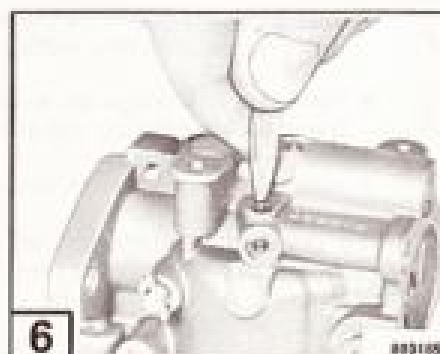
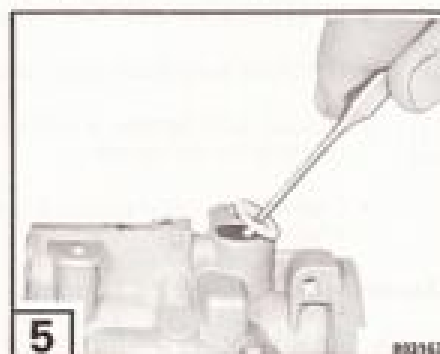
Soupapes à pointeau

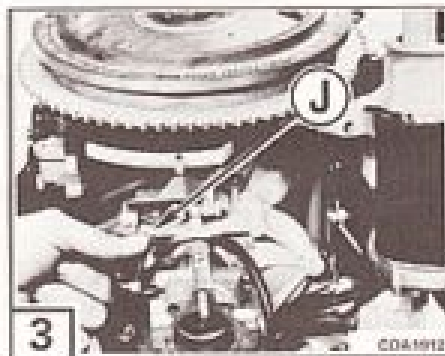
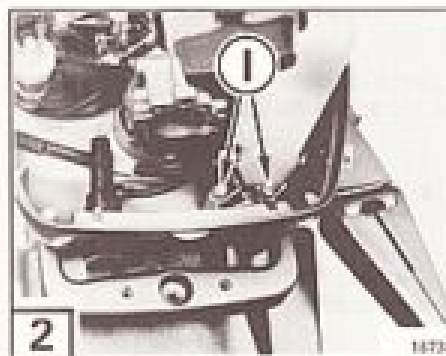
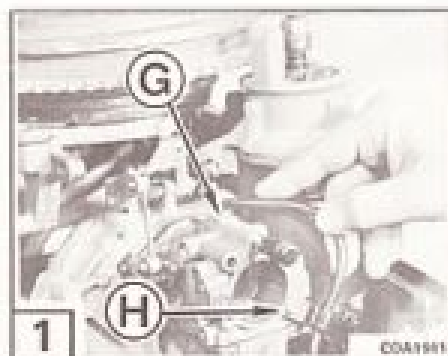
- 3**
- Vérifiez si le cône du pointeau ne présente pas de griffes, d'entailles, de rainures ou de gauchissement.



Corps du carburateur

- 4** 1. Contrôlez tous les trous et les passages avec une seringue remplie d'alcool isopropylique.
2. Inspectez la surface de tous les joints pour déceler des entailles ou des irrégularités.
3. Vérifiez que le jeu de l'axe du papillon des gaz n'est pas excessif. Vérifiez si le papillon est correctement aligné.
4. Si nécessaire, retirez les bouchons de cavité de dosage pour déceler si la cavité n'est pas endommagée ou obstruée.
- 5** • Introduisez un petit poinçon de moins de 1/8 in. (3 mm) dans le bouchon et extrayez-le.
- Montez un nouveau bouchon en orientant son côté convexe vers le haut. Mettez-le en place à l'aide d'un poinçon à bout plat et d'un maillet en plastique. Enduisez le bord extérieur du bouchon avec du produit d'étanchéité *Gasoil* sealer, OMC P/N 200763, quand il est mis en place.
5. Si nécessaire, retirez les billes en plomb pour déceler s'il n'y a pas d'obstruction ou de fuite au niveau des passages.
- 6** • Soulevez délicatement les billes en plomb à l'aide d'un outil acéré.
- 7** • Installez une nouvelle bille en plomb. Aplatissez la bille à l'aide d'un poinçon à extrémité plate et d'un maillet en plastique. Vérifiez s'il n'y a pas de fuites.
- 8** 6. Vérifiez s'il n'y a pas de fuite entre la conduite d'aspiration à émulsion et le corps du carburateur.
- Retournez le corps du carburateur et remplissez le circuit de ralenti avec de l'alcool isopropylique.
- Contrôlez s'il n'y a pas de fuites au point **A**.
- S'il y a des fuites, séchez à l'air comprimé et appliquez une goutte de produit de blocage OMC Ultra Lock au point **A**.





Entretien du carburateur, modèles 20 - 30

Dépose

1. Retirez le flexible d'amorceur de l'embout (G). Retirez les vis de montage (H) du collier du flexible d'amorceur.

2. Retirez le support du démarreur électrique (s'il est prévu) et mettez-le de côté.

3. Sur les modèles au kérosène:

2 • Enlevez les deux vis de montage du réservoir d'amorçage (I).

• Enlevez la bride de fixation bâbord du réservoir d'amorçage en la tirant vers l'arrière pour la dégager du capot-moteur inférieur.

• Retirez le réservoir d'amorçage du capot-moteur inférieur et mettez-le de côté.

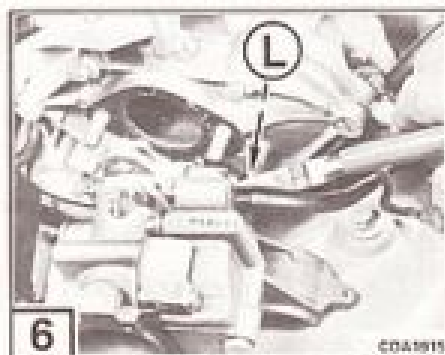
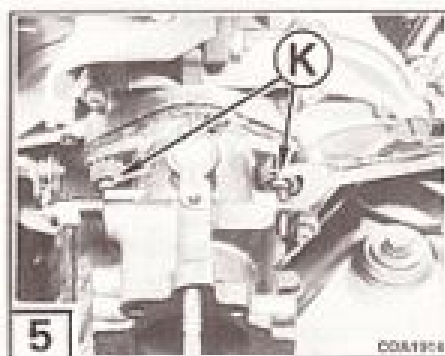
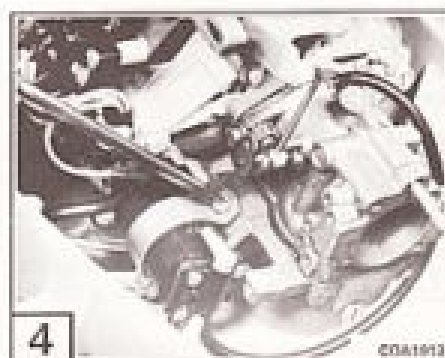
3 4. Poussez la tringle d'accélération (J) hors du poussoir.

4 5. Enlevez les vis de montage du solénoïde d'amorçage (s'il est prévu). Mettez le solénoïde de côté.

5 6. Enlevez les écrous de montage (K) de carburateur.

6 7. Retirez le carburateur du collecteur.

6 7 8. Enlevez la bride de fixation et mettez-la au rebut. Débranchez le flexible des embouts d'alimentation (L).



8 Démontage

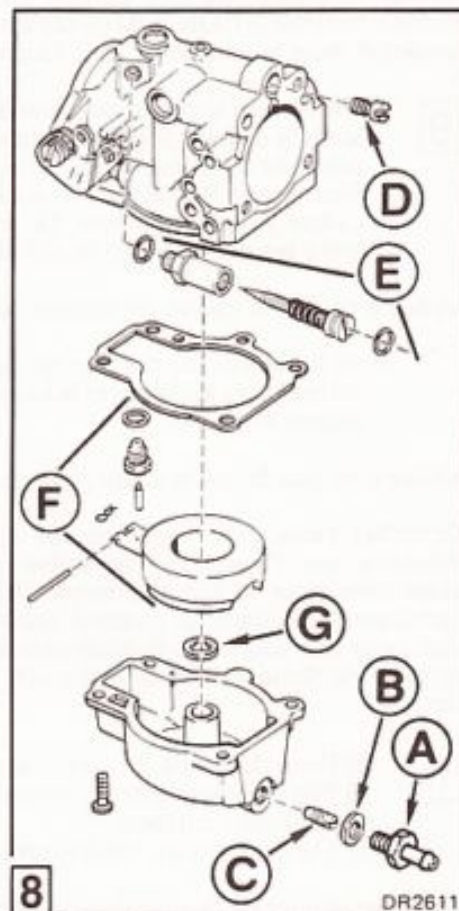
! 1. Retirez l'embout de l'amorceur (A) et le joint (B). Retirez le gicleur de haut régime (C) au moyen du tournevis pour gicleur fixe OMC. **Vidangez l'essence dans un récipient approprié.**

2. Retirez le gicleur de régime intermédiaire (D).
3. Retirez les éléments du gicleur de réglage de bas régime (E).
4. Retirez les quatre vis fixant la chambre du flotteur au corps du carburateur.
5. Enlevez les éléments du flotteur et de la soupape à flotteur (F).
6. Enlevez le joint du gicleur (G).
7. Reportez-vous au chapitre **Nettoyage et inspection - tous les Modèles.**

8 Remontage

Note Avant de procéder au remontage, assurez-vous que toutes les pièces sont parfaitement propres. Veillez à ce que toutes les pièces de rechange aient les mêmes dimensions et la même forme que les pièces d'origine. Remplacez tous les joints, les joints toriques et les rondelles d'étanchéité chaque fois que vous remontez un carburateur.

1. Montez le joint du gicleur (G).
2. Montez les éléments de la soupape à flotteur (F); le joint, le siège de la soupape et la soupape à flotteur.
3. Montez le flotteur, le goujon de charnière et le circlips.



Vérifiez le positionnement correct du niveau du flotteur. Le niveau du flotteur contrôle la hauteur du carburant dans la cuve du flotteur et a un rôle essentiel dans la calibration et le fonctionnement du carburateur.

- 9** • Retournez le corps du carburateur et tenez-le de manière que la surface du joint soit horizontale. Le poids du flotteur doit fermer le pointeau de la soupape à flotteur. Posez un calibre de flotteur OMC Float Gauge P/N 324891 sur la surface du joint et faites glisser le calibre jusqu'au flotteur. Le sommet du flotteur doit se trouver entre les encoches **A** du calibre de flotteur.

Veillez à ce que le calibre ne pousse pas le flotteur vers le bas.

- Si le niveau du flotteur ne se situe pas entre les encoches du calibre, pliez légèrement le bras métallique du flotteur de manière à ajuster le niveau.

Veillez à ne pas forcer la soupape du pointeau du flotteur dans son siège.

Contrôlez l'exactitude de la course du flotteur. Cette dimension a une influence sur l'ouverture complète du pointeau d'admission et est essentielle pour le fonctionnement correct du carburateur. Lorsque le carburateur est dans sa position normale de fonctionnement, le flotteur doit avoir une course de la dimension indiquée. Pour ajuster, pliez l'ailette du bras du flotteur à l'endroit où elle entre en contact avec le siège du flotteur.

- 10** **A** Base du corps du carburateur
C Pliez la languette du levier du flotteur pour obtenir la di/hy/ men/hy/sion correcte
D 1 1/4 in. à 1 1/2 in. (28-41 mm)

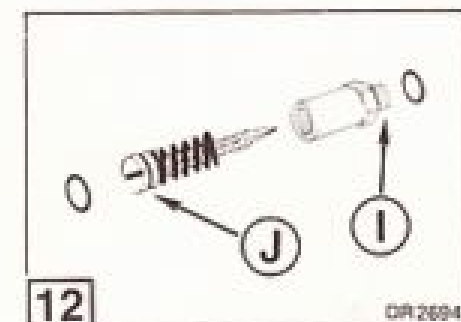
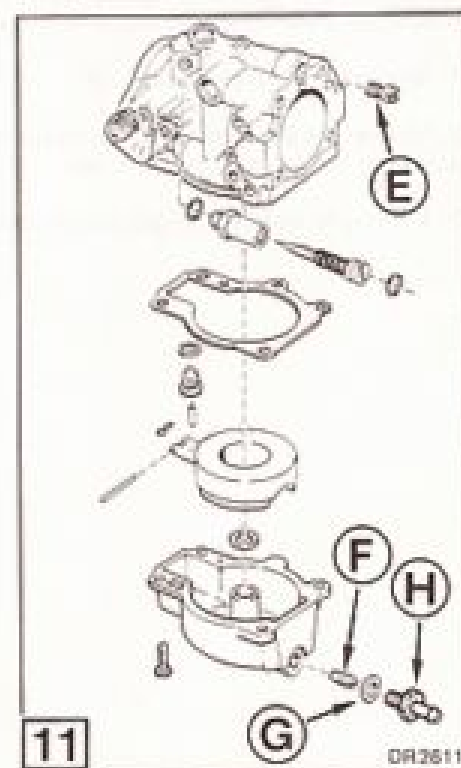
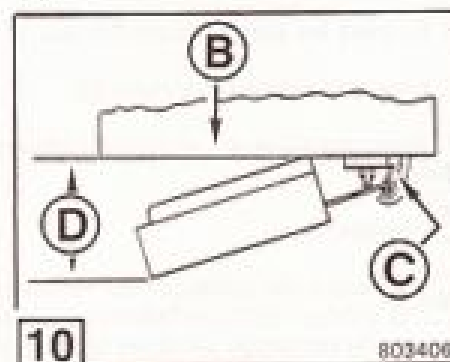
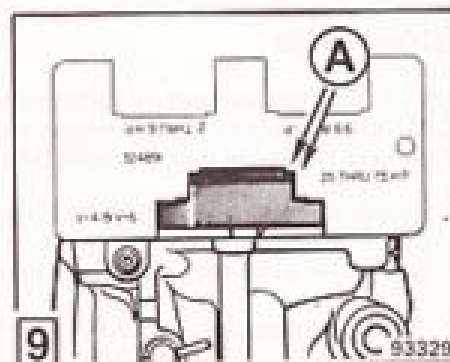
4. Placez le joint de la chambre du flotteur. Enduisez les filets des quatre vis de la chambre du flotteur de produit de blocage *OMC Screw Lock*. Serrez les vis en procédant en "X" à 12-16 in. lbs. (1,4-1,8 N-m).

- 11** 5. Montez le gicleur intermédiaire **E**.

- 11** 6. Montez le gicleur de régime élevé **F**, le joint **G**, et l'embout de l'amorceur **H**.

Note Si les éléments du gicleur de bas régime ne ressemblent pas à ceux de la Figure 12, remplacez-les par le kit d'entretien P/N 433065.

- 12** 7. Montez les éléments du gicleur de bas régime.
- Placez un joint torique au bout de la partie filetée de l'adaptateur de soupape à pointeau **I**.
 - Placez un joint torique dans la rainure de la tête du pointeau **J**.
 - Montez l'adaptateur de pointeau et serrez-le à 30-35 in. lbs. (3-4 N-m).
 - Montez le pointeau et le ressort. Tournez-le lentement jusqu'à ce qu'il entre en contact avec son siège.
 - Dévissez le pointeau d'1 tour 3/4 pour le réglage initial.



Installation

1. Attachez le flexible d'alimentation du carburateur à l'aide d'une bride de fixation.

2. Placez un nouveau joint de base du carburateur sur le collecteur d'admission. Placez le joint à sec; n'utilisez pas de produit d'étanchéité.

13 3. Montez le carburateur et serrez fermement les deux écrous de fixation.

14 4. Montez la tringle sur le poussoir de came.

5. Si le réglage du pointeau de bas régime a été modifié, reportez-vous au chapitre **Réglage de richesse du carburateur**.

Réglage de richesse du carburateur

Note La richesse du mélange bas régime de ce carburateur est déterminée par un pointeau réglé en usine. Cette procédure ne doit être suivie que si le joint placé en usine est parti ou que le réglage du pointeau a été modifié.

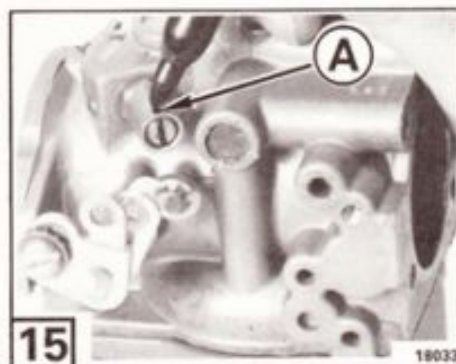
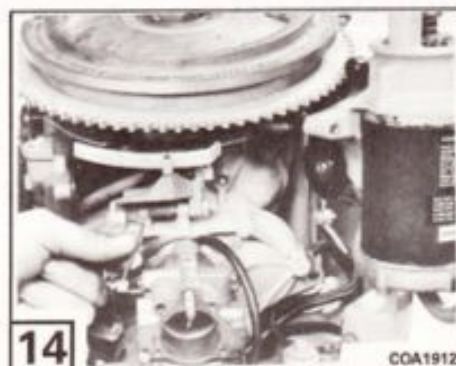
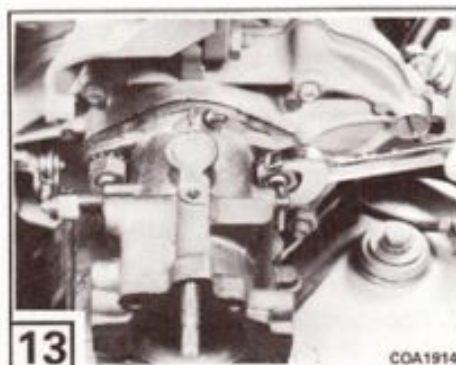
15 1. Tracez un repère **A** sur l'adaptateur du pointeau avant de modifier le réglage du pointeau.

2. Le bateau doit être dans l'eau dans des conditions normales de navigation et l'hélice correcte doit être montée. Les mouvements du bateau doivent être libres, sans amarrage au quai ni à une remorque.

3. Démarrez le moteur et faites-le tourner jusqu'à ce qu'il atteigne sa température normale de fonctionnement. Faites tourner le moteur en prise à faible vitesse (700-800 tours/min.) pendant trois minutes.

- Si le mélange est trop pauvre, le moteur éternuera et aura des ratés, passez au point 4.
- Si le mélange est trop riche, le moteur tournera de manière saccadée et irrégulière, passez au point 5.

15 4. Si le mélange est trop pauvre, tournez le pointeau de $\frac{1}{12}$ de tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre par rapport à votre repère **A**. Attendez 15 secondes après chaque réglage et répétez cette procédure jusqu'à obtention du régime stable le plus élevé.



16 5. Si le mélange est trop riche, tournez le pointeau de $\frac{1}{2}$ de tour dans le sens des aiguilles d'une montre par rapport à votre repère **A**. Attendez 15 secondes après chaque réglage et répétez cette procédure jusqu'à obtention du régime stable le plus élevé.

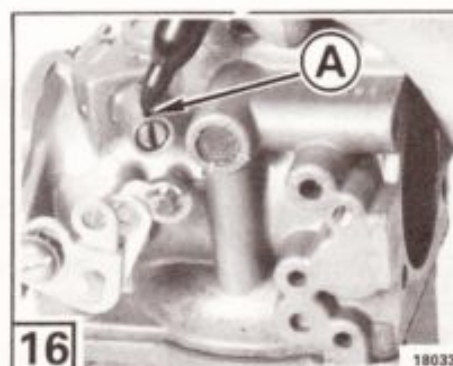
6. Pour contrôler votre réglage, faites tourner le moteur à pleine accélération pendant trois minutes et ensuite au ralenti en prise. Le ralenti du moteur doit être régulier.

- Si les résultats de votre test varient, répétez les phases 3 à 5.

7. Appliquez du produit d'étanchéité *RTV Sealer*, OMC P/N 263753, sur le bout de l'adaptateur du pointeau.

Important Si le moteur ne répond pas normalement aux réglages, vérifiez les points suivants:

- Température du moteur
- Réglage de la tringlerie
- Système externe de recirculation
- Une contre-pression suffisante à l'échappement



Réglage de la synchronisation et de la tringlerie - 20 au 30

Note Il est important que la procédure soit suivie dans l'ordre indiqué et exécutée exactement comme expliqué pour garantir un régime de ralenti correct et un fonctionnement souple quel que soit le régime.

Note Si le moteur en est équipé, retirez les deux câbles de la commande à distance du moteur avant de procéder à ces réglages.

Point d'accélération du poussoir

- 1** 1. Branchez un amplificateur d'axe du papillon des gaz (A), tel que celui qui est illustré, sur l'axe du papillon des gaz du carburateur.
- 2** 2. Déplacez l'accélérateur au moyen du levier d'accélération jusqu'à ce que l'extrémité de l'amplificateur commence à bouger. A ce moment, le galet (B) doit toucher la came entre les deux repères (C).
- 3** 3. Pour procéder au réglage, desserrez la VIS (D) fixant le levier de réglage à l'axe du papillon des gaz. Faites glisser le levier de réglage vers le haut ou vers le bas pour le réglage.

Tige de commande de l'accélération

1. En faisant tourner l'arbre d'hélice, amenez le levier d'inversion dans la position marche avant.

4 2. Faites avancer le levier d'accélération (E) de manière à toucher l'arrêt se trouvant sur le bloc-cylindres.

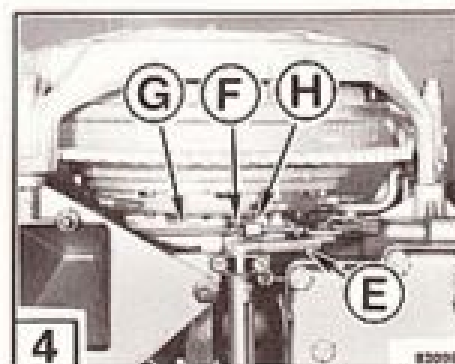
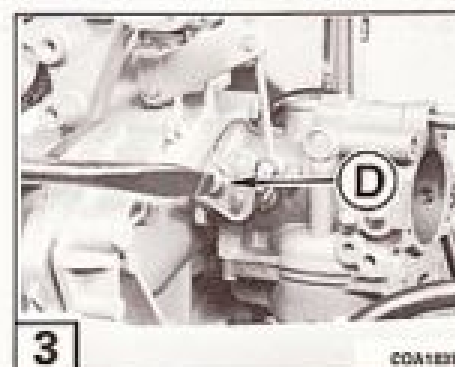
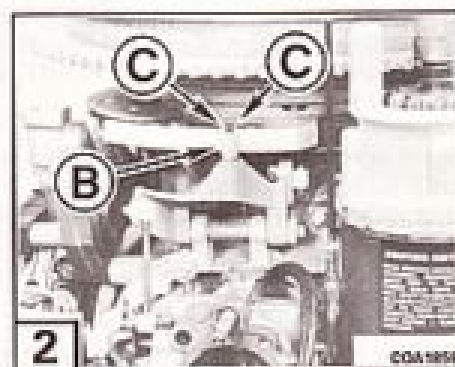
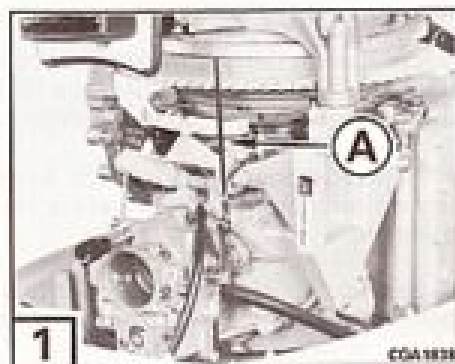
3. A ce moment, la plaque d'accélération doit être complètement ouverte mais ne doit pas bloquer l'axe du papillon des gaz.

4 **Note** La saillie du bloc de pivotement (F) doit être orientée vers l'avant sinon le moteur n'aura pas un retard conforme aux spécifications du ralenti.

4 4. Si le réglage n'est pas correct, desserrez la vis à collet (I). Poussez la tige de commande d'accélération (E) en position complètement ouverte (marche avant). Déplacez le collet jusqu'à toucher le bloc de pivotement en nylon (G). Serrez fermement la vis.

5. Faites avancer le levier d'accélération. Contrôlez si la plaque d'accélération ne bloque pas l'axe du papillon des gaz. Répétez le point 4 si nécessaire.

Note Le blocage de l'axe du papillon des gaz endommagerait définitivement le carburateur et provoquerait le remplacement du carburateur.



Avance à l'allumage maximale

Note Faites tourner le moteur avec l'hélice d'essai appropriée. Ne le faites pas tourner avec une hélice ordinaire ou un adaptateur de rinçage en vue du réglage.

1. Branchez un stroboscope sur le cylindre supérieur. Lancez et faites tourner le moteur à accélération maximale en marche avant.

2. L'indication d'avance à l'allumage du moteur doit être alignée sur la grille du volant.

- 5** • **Modèles à démarreur électrique** – La marque d'avance ① doit s'aligner avec la marque correspondante sur la grille du volant magnétique ELEC CD.
- 6** • **Modèles à lanceur manuel** – La marque d'avance ② doit s'aligner avec la marque correspondante sur la grille du volant magnétique CD.

Avance à l'allumage maximale	
20 au 30	30° ± 1° après PMH

5 6  3. Pour effectuer le réglage, **arrêtez le moteur pour éviter tout contact avec des pièces en mouvement.** Desserrez l'écrou de la vis de réglage de l'avance ⑧. Vissez ou dévissez la vis de réglage ⑨ pour corriger l'avance. Un tour dans le sens des aiguilles d'une montre retarde l'avance d'environ 1°, un tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre augmente l'avance d'environ 1°.

4. Serrez l'écrou et recontrôlez le réglage de l'allumage.

Réglage du ralenti

1. Le bateau doit être dans l'eau dans des conditions normales de navigation et l'hélice correcte doit être montée. Les mouvements du bateau doivent être libres, sans amarrage au quai ni à une remorque.

7 **Note** Le mélange du ralenti dans le carburateur est déterminé par un pointeau réglé en usine ⑩. Evitez de modifier le réglage du pointeau si ce n'est pour un nettoyage ou un remontage.

Si le joint est parti ou que le réglage du pointeau a été modifié, reportez-vous à la **Section 2 Réglage du carburateur**

2. Démarrez le moteur et faites-le tourner jusqu'à ce qu'il atteigne sa température normale de fonctionnement.

3. Réduisez le régime moteur et tourner le réglage de ralenti de façon que le moteur tourne au moins à 650 tours/min. en MARCHE AVANT.

4. Faites tourner le moteur en prise à pleine accélération pendant une minute environ. Réduisez rapidement le régime (700-800 tours/min.) passez au point mort. Le moteur doit continuer à tourner régulièrement.

5. Si le moteur s'arrête ou a des ratés, c'est que le mélange est trop pauvre. Reportez-vous à la **Section 2 Réglage du carburateur.**

