

## Tous les modèles

### Nettoyage

**Note** Ne jamais nettoyer un carburateur en le plongeant dans une cuve à chaud ou un nettoyant pour carburateur. Ne pas mettre en contact des pièces en plastique ou en caoutchouc avec un nettoyant pour carburateur.

1. Avant de procéder à l'inspection, toutes les pièces du carburateur doivent être parfaitement propres.

- Le carburateur doit être complètement démonté.
  - Nettoyez les pièces avec un solvant doux en aérosol.
- 1**
- Utilisez une brosse à poils durs pour éliminer tout dépôt de gomme ou de vernis.
  - Séchez à l'air comprimé, à une pression inférieure à 25 PSI (172 kPa).

### Assemblage du clapet du flotteur

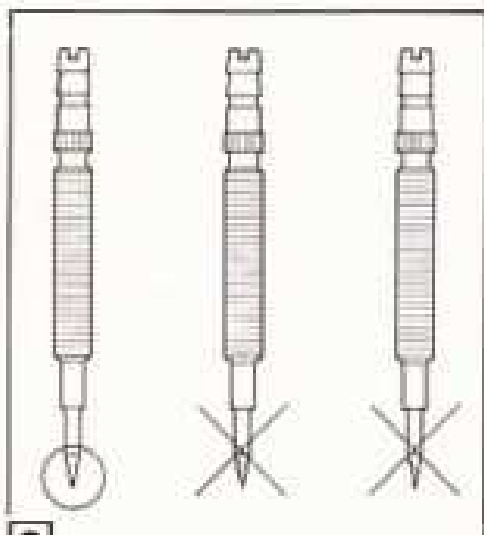
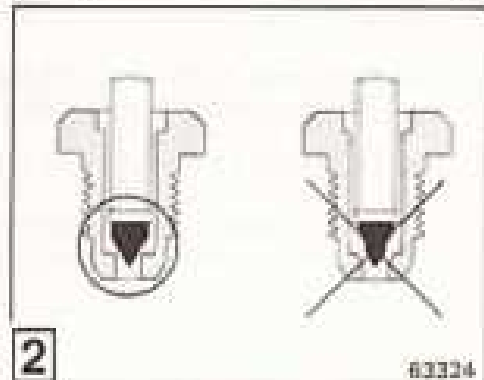
1. Vérifiez le pointeau d'admission et le siège de soupape du flotteur.

- 2**
- Vérifiez que la pointe du pointeau d'admission ne comporte pas de rainures, entailles, griffes ou déformations.
- 2**
- Vérifiez que le siège de soupape du flotteur ne comporte pas d'entailles, griffes ou déformations.
  - Vérifiez que le flotteur n'est pas excessivement gras ou poreux.

**Note** Le pointeau d'admission et le siège de soupape du flotteur forment un tout et ne peuvent être remplacés séparément.

### Soupapes à pointeau

- 3**
- Vérifiez si le cône du pointeau ne présente pas de griffes, d'entailles, de rainures ou de gauchissement.



**4** 1. Contrôlez tous les trous et les passages avec une seringue remplie d'alcool isopropylique.

2. Inspectez la surface de tous les joints pour détecter des entailles ou des irrégularités.

3. Vérifiez que le jeu de l'axe du papillon des gaz n'est pas excessif. Vérifiez si le papillon est correctement aligné.

4. Si nécessaire, retirez les bouchons de cavité de dosage pour détecter si la cavité n'est pas endommagée ou obstruée.

**5** • Introduisez un petit poinçon de moins de 1/8 in. (3 mm) dans le bouchon et extrayez-le.

• Montez un nouveau bouchon en orientant son côté convexe vers le haut. Mettez-le en place à l'aide d'un poinçon à bout plat et d'un maillet en plastique. Enduisez le bord extérieur du bouchon avec du produit d'étanchéité *GasOla sealer*, OMC P/N 200763, quand il est mis en place.

5. Si nécessaire, retirez les billes en plomb pour détecter s'il n'y a pas d'obstruction ou de fuite au niveau des passages.

**6** • Soulevez délicatement les billes en plomb à l'aide d'un outil acéré.

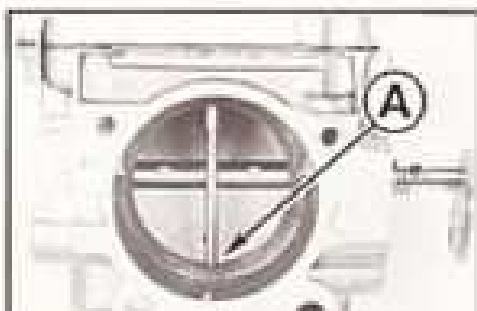
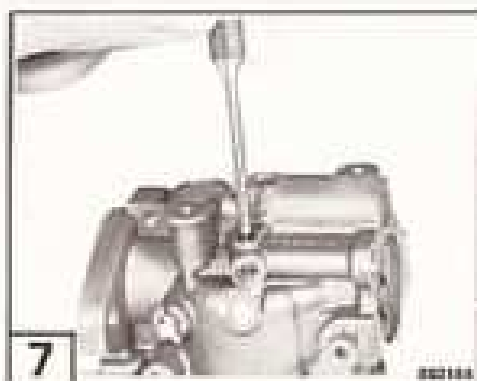
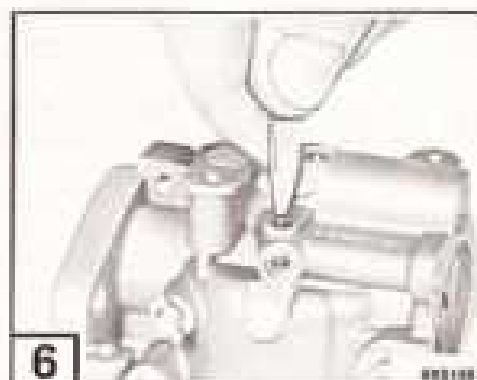
**7** • Installez une nouvelle bille en plomb. Aplatissez la bille à l'aide d'un poinçon à extrémité plate et d'un maillet en plastique. Vérifiez s'il n'y a pas de fuites.

**8** 6. Vérifiez s'il n'y a pas de fuite entre la conduite d'aspiration à émulsion et le corps du carburateur.

• Retournez le corps du carburateur et remplissez le circuit de ralenti avec de l'alcool isopropylique.

• Contrôlez s'il n'y a pas de fuites au point **A**.

• S'il y a des fuites, séchez à l'air comprimé et appliquez une goutte de produit de blocage OMC Ultra Lock au point **A**.

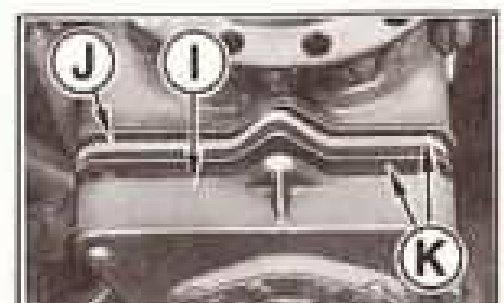
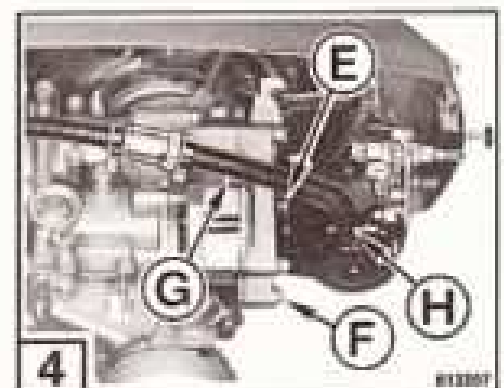
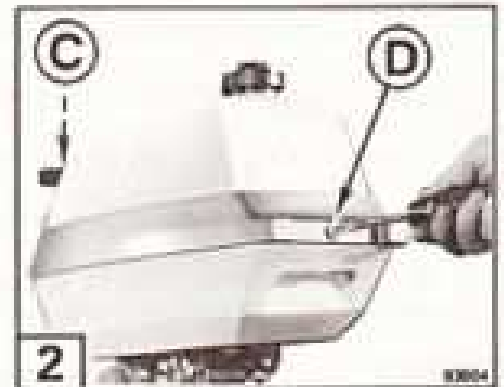
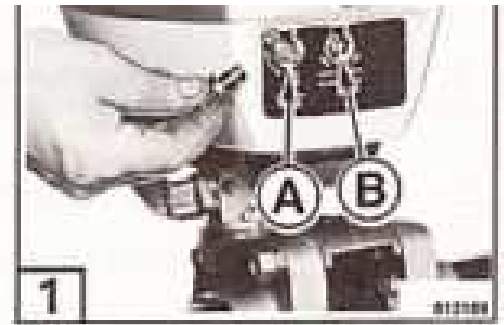


## Dépose - Modèles 3, 4 BRH

- 1** 1. Enlevez le bouton du starter **(A)** et le bouton de réglage du ralenti **(B)**.
2. Enlevez le capot inférieur du moteur en procédant de la façon suivante:
  - 2** • Desserrez les vis antérieure **(C)** et postérieure **(D)** du capot inférieur du moteur.
  - Dégager le capot tribord du côté babord.
  - 3** • Ecartez les deux parties du capot de façon à pouvoir les enlever du moteur.
- 4** 3. Pour éviter tout démarrage accidentel du moteur, détachez les câbles des bougies en les faisant tourner.
- 4** **4** 4. Détachez le flexible d'alimentation **(E)** du carburateur **(F)**. Sur les modèles à réservoir intégré, le carburant s'écoulera du flexible. Bouchez le flexible à l'aide d'un objet à surface lisse.
- 4** 5. Enlevez les deux écrous de fixation du carburateur **(G)**. Enlevez le carburateur et le joint du collecteur d'admission.
- 4** **5** 6. Si nécessaire, enlevez les quatre vis **(H)** de fixation du collecteur d'admission, du support du connecteur d'alimentation et de la soupape à clapets au bloc moteur. Enlevez le collecteur d'admission **(I)** et la soupape à clapets **(J)**, et mettez les joints au rebut **(K)**.
7. Référez-vous au paragraphe Démontage, page 2-32.

## Remontage - Modèles 3, 4 BRH

- Note** Ne mettez pas de produit d'étanchéité sur les joints du collecteur d'admission ou du carburateur.
- ⚠** Remplacez les flexibles d'alimentation ou leurs colliers de serrage s'ils sont déteriorés ou endommagés.
- 5** 1. Fixez la plaque porte-clapets **(J)** et le collecteur d'admission **(I)** en utilisant de nouveaux joints **(K)**. Serrez les vis à 7-9 N·m (60-84 in. lbs.).
  2. En utilisant un nouveau joint, mettez le carburateur en place et fixez-le avec les écrous. Connectez le flexible d'alimentation au carburateur à l'aide d'une bride de fixation, en utilisant le poseur de brides de fixation OMC Tie Strap Installation Tool P/N 323716.
  3. Rebranchez les câbles des bougies.
  - 2** **3** 4. Installez le capot inférieur du moteur. Serrez fermement les vis.
  - 1** 5. Installez le bouton de réglage du ralenti **(B)** et le bouton du starter **(A)**.
  6. Référez-vous au chapitre Synchronisation et réglage de la tringlerie, Section 1.



1. Enlevez les capots du moteur.

 2. Pour éviter tout démarrage accidentel du moteur, détachez les fils de bougies en les faisant tourner.

 3. Enlevez la poignée de transport.

 4. Enlevez les boutons de l'amorceur et du ralenti.

 5. Enlevez les deux vis de fixation du panneau de commande.

 6. Enlevez le goujon du robinet d'arrivée de carburant.

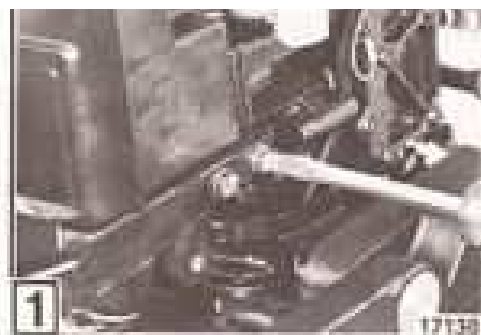
7. Retirez le flexible d'alimentation du carburateur.

 8. Retirez la vis, le galet de came et la tringlerie.

 9. Retirez les deux écrous, le carburateur et le joint.

 10. Si nécessaire, enlevez les vis du collecteur d'admission, le collecteur , la plaque porte-clapets , et les joints.

11. Référez-vous au paragraphe Démontage, page 2-32.



## Installation - Modèles *Ultra 4*, *Excel 4*

**Ne mettez pas de produit d'étanchéité sur les joints du collecteur d'admission ou du carburateur.**

**Remplacez les flexibles d'alimentation ou leurs colliers de serrage s'ils sont détériorés ou endommagés.**

Fixez la plaque porte-clapets et le collecteur d'admission en utilisant de nouveaux joints. Serrez les vis à 7-9 N·m (60-84 in. lbs.).

En utilisant un nouveau joint, mettez le carburateur en place et serrez-le avec les écrous. Connectez le flexible d'alimentation au carburateur à l'aide d'une bride de fixation, en utilisant le poseur de brides de fixation OMC Tie Strap Installation Tool P/N 323716.

Installez le galet de came et la tringlerie.

Installez le robinet d'arrivée de carburant.

**Note** Lorsque vous installez le robinet d'arrivée du carburant, assurez-vous que les deux joints toriques sont en place.

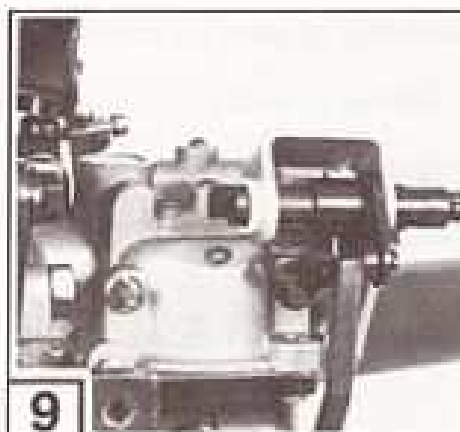
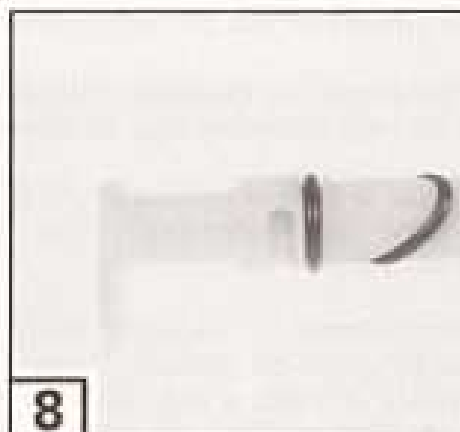
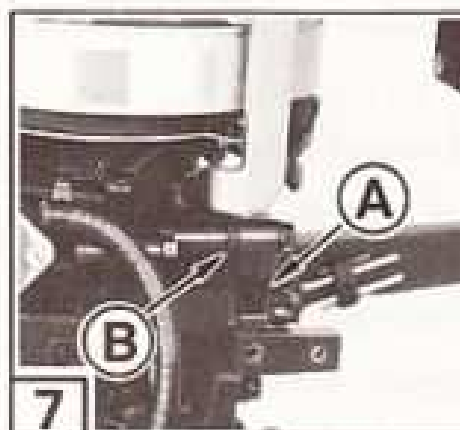
Remontez l'amorceur et la tige de l'amorceur.

Installez le tableau de commande.

Installez les boutons de l'amorceur et du ralenti.

**⚠** 8. Appliquez du produit de blocage *OMC Screw Lock* sur les filets des vis et installez la poignée de transport. Serrez les vis à 7-9 N·m (60-84 in. lbs.).

Référez-vous au chapitre Réglages de la synchronisation et de la valve, Section 1.



## se – Modèles 4 Deluxe

Pour éviter tout démarrage accidentel du moteur, détachez les câbles des bougies en les faisant tourner.

ez sur le bouton de réglage du ralenti afin de l'extraire.

Enlevez l'anneau de retenue du bouton du starter. Retirez le bouton par l'orifice se trouvant dans le capot inférieur du moteur.

Enlevez la vis (A), le galet de came (B) et la tringle.



branchez le flexible d'alimentation du carburateur. Le carbu-

Enlevez les deux écrous, le carburateur et le joint.

Si nécessaire, enlevez les vis du collecteur d'admission, puis retirez la soupape à clapets (D) et les joints (E) du bloc moteur.

rérez-vous au paragraphe intitulé Démontage, page 2-32.

## ation – Modèles 4 Deluxe

Ne mettez pas de produit d'étanchéité sur les joints du collecteur d'admission ou du carburateur.

Remplacez les flexibles d'alimentation ou leurs colliers de serrage s'ils sont déteriorés ou endommagés.

Fixez la plaque porte-clapets (D) et le collecteur d'admission (C) en utilisant de nouveaux joints (E). Serrez les vis à 7-9 N·m (in. lbs.).

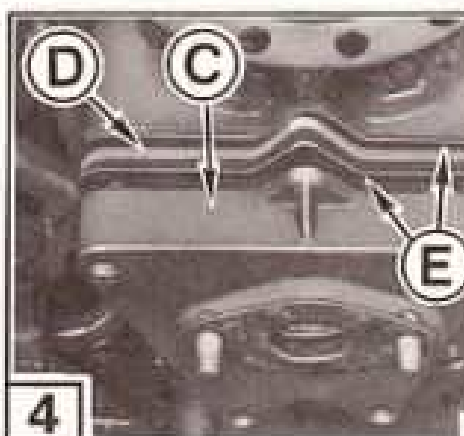
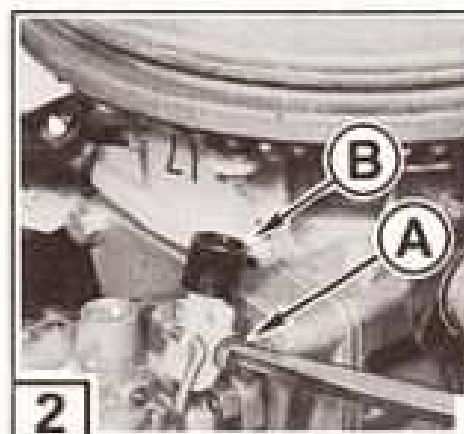
En utilisant un nouveau joint, mettez le carburateur en place et serrez-le avec les écrous. Connectez le flexible d'alimentation au carburateur à l'aide d'une bride de fixation, en utilisant le poseur de bride de fixation OMC Tie Strap Installation Tool P/N 323716.

Installez le galet de came et la tringle.

Installez le bouton du starter et l'anneau de retenue.

ajustez le bouton de réglage du ralenti.

rérez-vous au chapitre Synchronisation et réglage de la tringlerie, chapitre 1.



## 1 Dépose - Modèles 3 à 4 Deluxe

1. Enlevez les quatre vis (A) et séparez la cuve du flotteur (B) du corps du carburateur (C). Retirez le joint de la cuve et mettez-le au rebut (D).
2. Enlevez l'écrou du presse-étoupe du ralenti (E) puis la soupape à pointeau (F). Enlevez le presse-étoupe (G) du carburateur en veillant à ne pas endommager le filetage du corps du carburateur.
3. Enlevez la goupille (H) et le robinet d'arrivée du carburant (I) (s'il y en a un). Enlevez les joints toriques (J).
4. Enlevez le diaphragme de la pompe d'alimentation (K) en desserrant l'embout de la pompe d'alimentation (L) (s'il y en a un).
5. Enlevez la goupille de charnière (M), le flotteur (N), la soupape à flotteur (O) et le circlips (P), et dévissez le siège de la soupape et le joint (Q).
6. Enlevez la tête de gicleur de haut régime (R).
7. Enlevez le gicleur de haut régime (S).
8. Reportez-vous au chapitre **Nettoyage et inspection**, page 2-21.

## 1 Installation - Modèles 3 à 4 Deluxe

**Note** Avant de procéder au remontage, assurez-vous que toutes les pièces sont parfaitement propres. Veillez à ce que toutes les pièces de rechange aient les mêmes dimensions et la même forme que les pièces d'origine. Remplacez tous les joints, les joints toriques ou les rondelles d'étanchéité chaque fois que vous remontez un carburateur.

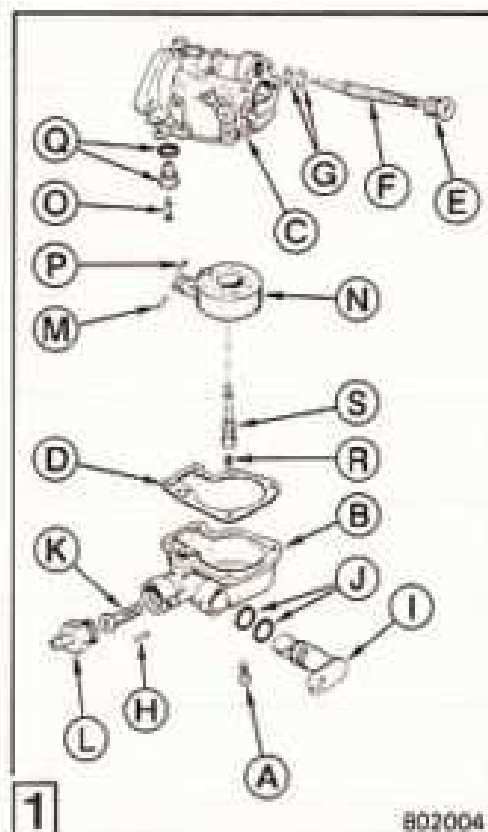
1. Montez et serrez le gicleur de haut régime (S) dans le corps du carburateur. Montez la tête de gicleur (R) dans le gicleur de haut régime.
2. Replacez le siège et le joint de la soupape à flotteur (Q), la soupape à flotteur (O), le flotteur (N), le circlips (P) et la goupille de charnière (M) dans le corps du carburateur (C).
3. Contrôlez le positionnement correct du niveau du flotteur. Le niveau du flotteur contrôle la hauteur du carburant dans la cuve du flotteur et est très important en ce qui concerne la calibration et le fonctionnement du carburateur.

- 2 • Retournez le corps du carburateur et maintenez-le de manière que le joint soit horizontal. Le poids du flotteur doit refermer le pointeau de la soupape du flotteur. Posez le calibre pour flotteur du carburateur OMC Float Gauge P/N 324891 (T) sur le plan de joint, et faites glisser le calibre jusqu'à proximité du flotteur. Le dessus du flotteur doit se trouver entre les encoches (U) du calibre pour flotteur.

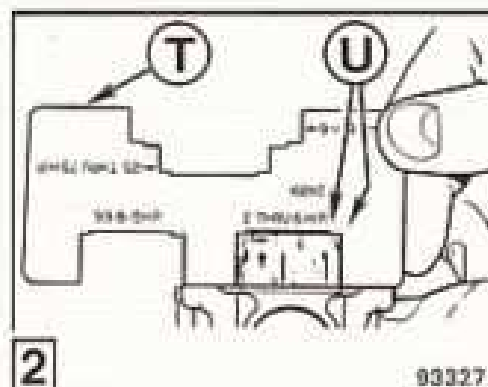
Assurez-vous que le calibre ne pousse pas le flotteur vers le bas.

- Si le niveau du flotteur ne se situe pas entre les encoches du calibre, pliez légèrement le bras métallique du flotteur pour en ajuster le niveau.

Veillez à ne pas forcer le pointeau de la soupape à flotteur dans son siège.



802004



93327

**3** 4. Veillez au dimensionnement correct de la course du flotteur. Cette dimension affecte l'ouverture complète du pointeau d'admission et revêt une grande importance quant au fonctionnement convenable du carburateur. Le corps du carburateur étant en position normale de fonctionnement, le flotteur doit avoir une course conforme aux dimensions illustrées. Pour ajuster cette course, repliez l'ailette du bras du flotteur à l'endroit où l'ailette touche le siège du flotteur.

5. Remplacez le diaphragme **(X)** et l'embout **(L)** de la pompe d'alimentation (s'il y en a un).

6. Placez deux nouveaux joints toriques **(J)** sur le robinet d'arrivée du carburant **(I)** (s'il est prévu). Montez les joints toriques sur le robinet après les avoir enduits d'une mince couche d'huile. Montez l'ensemble dans la cuve en le faisant tourner légèrement pendant que vous l'introduisez. Cela évitera d'endommager les joints toriques. Montez la goupille **(H)**.

7. Montez un nouveau joint **(D)** sur la cuve du flotteur.

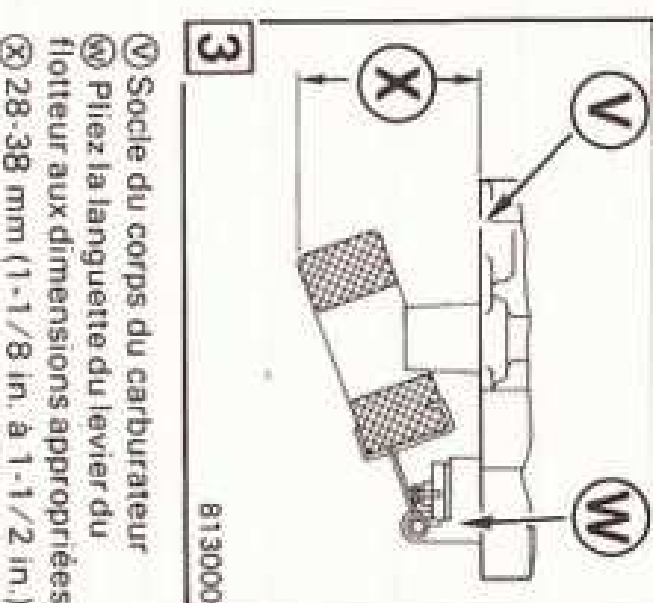
8. Montez la cuve du flotteur **(B)** sur le corps du carburateur **(C)**. Placez les vis de la cuve du carburateur **(A)**. Serrez ces vis à 1,6-2,4 N·m (15-22 in. lbs.) en procédant en "X".

9. Montez la tringlerie du galet de came.

10. Montez de nouvelles rondelles presse-étoupe **(G)** dans le corps du carburateur. Montez l'écrou du presse-étoupe de la soupape à pointeau **(E)**, mais ne le serrez pas contre le presse-étoupe.

11. Montez la soupape à pointeau **(F)**, en la faisant tourner avec précaution jusqu'à ce qu'elle touche son siège. NE la serrez PAS à fond car vous risqueriez d'endommager le cône du pointeau. Desserrez le pointeau d'un tour en le faisant tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

12. Serrez l'écrou du presse-étoupe **(E)** contre ce dernier jusqu'à ce que le pointeau puisse être tourné légèrement avec les doigts. La soupape à pointeau sera réglée après le montage du carburateur sur le moteur.



## Réglages de la synchronisation et de la ringlerie -

### Modèles *Colt, Junior à 4 Deluxe*

**Note** Il est important que la procédure soit suivie dans l'ordre indiqué et exécutée exactement comme expliqué pour garantir un régime le ralenti correct et un fonctionnement souple quel que soit le régime.

#### Point d'accélération du poussoir de came

**Modèles *Colt, Junior*** - Retirez le boîtier du lanceur et l'étrier du support du réservoir d'essence.

**Modèles *Ultra 4, Excel 4*** - Retirez les capots bâbord et tribord du moteur.

**Modèles *3, 4BRH*** - Retirez les capots du moteur.

**1** Fixez un amplificateur d'axe de papillon des gaz **(A)** à l'axe du papillon des gaz du carburateur.

**2** Déplacez la commande des gaz jusqu'en position d'accélération.

**2** • **Modèles dont la came porte une seule marque:** centrez le galet sur ce repère.

**3** • **Modèles dont la came porte deux marques:** centre le galet **(B)** entre les deux repères **(C)**.

**4** 3. Dévissez la vis de réglage du poussoir à l'aide du tournevis Ballhex OMC P/N 327622 **(D)** jusqu'à ce que le papillon des gaz soit complètement fermé. Faites ensuite avancer la vis de réglage jusqu'à ce que l'axe du papillon commence à pivoter.

#### Avance à l'allumage maximale

Aucun réglage d'avance à l'allumage maximale n'est nécessaire. Pour maintenir une avance à l'allumage correcte, il suffit que la position des fils dans les connecteurs soit correcte.

#### Réglage du mélange du carburateur - Modèles *Colt, Junior*

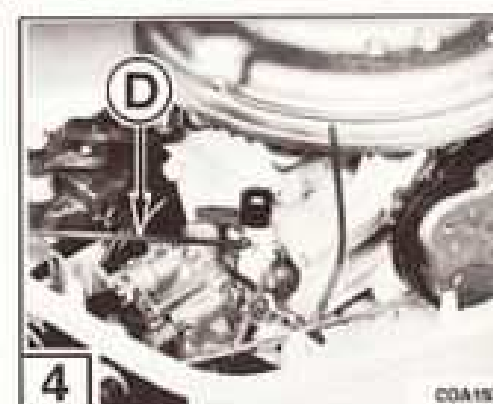
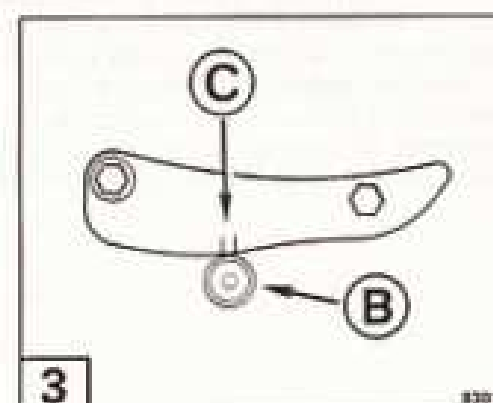
Pour obtenir les meilleurs résultats, effectuez des essais de navigation avec le moteur monté sur le bateau du client.

**1.** Placez provisoirement les boutons sur les pointeaux de bas régime et de haut régime.

**⚠** **2.** Avant de régler le mélange, lancez le moteur et faites-le tourner à mi-régime ou légèrement plus haut jusqu'à ce qu'il atteigne sa température de fonctionnement avant de régler le mélange. Vérifiez si le moteur ne présente aucune fuite d'essence.

**3.** Faites tourner le moteur à pleins gaz et réglez le pointeau de haut régime jusqu'à obtenir le régime élevé le plus régulier possible.

**Note** Le pointeau de haut régime doit être réglé conformément à l'étape 3 avant de procéder au réglage du pointeau de bas régime.



**Note** Le réglage du pointeau de régime élevé doit être répété après réglage du pointeau de régime bas.

6. Réglez à nouveau le régime élevé. Une fois fait, tournez le pointeau de régime élevé d'1/8 de tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour éviter que le mélange soit trop pauvre à haut régime. Serrez le contre-écrou pour éviter que le pointeau de régime élevé ne pivote.

7. Montez le bouton du pointeau de régime bas en orientant le repère vers le haut. Placez le bouton du pointeau de régime élevé en orientant le repère vers le bas. Assurez-vous que la position des pointeaux ne s'est pas modifiée.

### **Réglage du bas régime du carburateur - Modèles 3 à 4 *Deluxe***

1. Montez provisoirement le bouton sur le pointeau de régime bas (si équipé). Lancez le moteur et faites-le tourner en MARCHE AVANT à mi-régime ou légèrement plus haut. Attendez que le moteur atteigne sa température de fonctionnement avant de procéder au réglage. Le bateau doit flotter librement et ne peut être attaché au quai ou à la remorque.

2. Faites tourner le moteur à bas régime (700-800 tours/min.) et réglez le pointeau de régime bas jusqu'à obtenir le régime élevé le plus régulier possible. Attendez 15 secondes pour permettre au moteur de répondre au réglage.

3. Lorsque le réglage est opéré, tournez le pointeau de régime bas d'1/8 de tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour éviter que le mélange soit trop pauvre à bas régime, surtout au POINT MORT.

4. Retirez le bouton (si équipé). Remplacez-le sur le pointeau de régime bas en orientant le repère vers le bas. Ne modifiez pas la position du pointeau.

5. Réduisez le régime et tournez le bouton de réglage du ralenti pour permettre au moteur de tourner à un minimum de 650 tours/min. en MARCHE AVANT.

6. Faites tourner le moteur en prise pendant une minute à régime presque maximum. Ramenez rapidement le régime sur RALENTI (700-800 tours/min.) et passez au POINT MORT. Le moteur doit continuer à tourner régulièrement.

7. Si le moteur cale ou a des ratés, il est probable que le mélange est trop pauvre. Tournez le pointeau d'1/16 de tour dans le sens contraire