

GELCOAT DE FINITION PLASTOGEL PARAFFINE ACCELERE

Ce **GEL-COAT DE FINITION** est formulé à base de résines orthophtaliques; il permet de réaliser des revêtements de stratifiés présentant de très bonnes propriétés mécaniques et thermiques dans un environnement non agressif.

Le **GEL-COAT DE FINITION PARAFFINE** possède divers avantages:

- Très bonnes propriétés mécaniques et thermiques,
- Bonne tenue aux intempéries et aux UV,
- Souplesse d'application,
- Alimentaire

Il peut être requis pour :

- Les pièces industrielles
- Les éléments de carrosserie
- Les cuves, les silos, ...

Caractéristiques Physico-chimiques, non polymérisé

	METHODE	UNITE	VALEUR	
Viscosité	BROOKFIELD RV5 NFT 51210-20°C	5 T/min	mPa.s (CP)	33000 +- 4000
		50 T/min	mPa.s (CP)	6000 +- 500
Indice de thixo				≥ 6
Densité	A 20°C			1.35 +- 0.05
Durcissement (2% de P MEC 50)	* Volume 200 ml - Temps de gel - Temps de masse - T° du pic	min		7 +- 2
		min		12 +- 2
		°C		160 +- 5
	* Epaisseur du film : 600 µm - Début de stratification	min		70 +- 10
Extrait sec		% en masse		68 +- 1.5

Un contrôle systématique des lots de fabrication permet de vérifier la reproductibilité des constantes données ci-dessus.

Caractéristiques Physico-chimiques, polymérisé, non renforcé

	METHODES	UNITE	VALEURS
Dureté BARCOL	GY2J-1 934		45
Absorption d'eau - Après 30 jours à 23°C - Après 2 heures à 100°C		mg/dm ²	0.55
		mg/dm ²	0.53
HDT	ISO 75	°C	70
Contrainte en traction	DIN 53452	MPa	70
Contrainte en flexion	DIN 53457	MPa	100
Module d'élasticité en flexion	DIN 53457	N/mm ²	3800
Allongement à la rupture	DIN 53455	%	2.5
Résistance au choc	DIN 53453	KJ/m ²	10

Mode d'application

Application brosse ou rouleau. Très thixo. Une dilution par addition de 10 à 15% d'acétone anhydre est possible pour application au pistolet à godet avec une buse de 3 à 4 mm de diamètre, pression maxi 3.5 bars.

Certificats

- de conformité (suivant norme NFL 00-015)
- de contrôle (viscosité, réactivité, colorimétrie, ...)

Emballage et conservation

Conditionnement : 250 g avec catalyseur, 750 g avec catalyseur, 5 kg et 25 kg
Stockage : Quatre mois après la date de fabrication, en emballage d'origine, à l'abri de la lumière et de toute source de chaleur, pot hermétiquement clos.
Température : < 20°C

Précautions d'emploi

Prohiber de toute source d'ignition et d'étincelles. Eloigner de la chaleur. Ne pas fumer. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Attention à l'électricité statique.

Hygiène et Sécurité

Xn Nocif. Inflammable.
Contient du styrène.

R36/38 Irritant pour les yeux et la peau. **R20** Nocif par inhalation. **R10** Inflammable.
S23 Ne pas respirer les vapeurs.

Transport

N°ONU : 1866
Point éclair : 31°C

ADR/RID

Nom d'expédition correct : Résine en solution
Classe : 3 N° classement : Marginal : 31c / Sous marginal : non disponible
Groupe d'emballage : III N°Identification danger : 30-186
Remarque : Ce matériau de classe 3 peut être considéré comme non dangereux dans des emballages jusqu'à 450 L (transporté selon le marginal 2301, section E)

IMDG

Nom d'expédition correct : Resin solution, inflammable
Classe : 3.3 N° page : 3379
Groupe d'emballage : III MFAG : 310
EMS : 3-05 Polluant marin : Polluant

*Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.
Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.*