

KIT PNEUMATIQUE EN PVC

REPARATION DU PNEUMATIQUE EN PVC

Caractéristiques Physico-chimiques

Base du produit:	Elastomères synthétiques en solution dans un mélange d'esters et de cétones.
Couleur:	Incolore translucide
Viscosité:	Environ 4000 mPa.s
Extrait sec:	19 % +/- 3 %
Action du gel:	La viscosité augmente jusqu'à formation d'un gel solide de couleur blanche; la colle recouvre ses propriétés après retour à 20°C
Inflammabilité:	Oui, facilement inflammable
Consommation:	150 à 200 g/m ² encollé
Température d'utilisation recommandée:	20 à 25°C
Temps ouvert limite:	10 minutes

Préparation de surface

Nettoyer le PVC (Dynalon, Strongan, Tersilon) au solvant MEK ou à défaut à l'acétone.
Le MEK crée une surface d'accrochage sur les plastomères, ils deviennent collant au toucher.

Application

La **colle SOROMAP** est très performante, mais on obtient une efficacité maximale qu'en respectant les conditions suivantes:

- Utiliser entre 15 et 25°C
- Taux d'hygrométrie relative < 75 %
- Local aéré à température constante pendant 24 heures

Pour repérer les fuites, gonfler à 240 mb, enduire les flotteurs d'eau savonneuse et repérer les bulles.
Entourer d'un trait de crayon les zones de fuite.
Essuyer et laisser sécher.

Pour effectuer la réparation, le bateau doit être gonflé à 180 – 200 mb, ou être dégonflé et reposé sur une surface plane et dure.

Découper une pièce débordant d'au moins 50 mm le trou ou la déchirure (en tout cas pas moins de 10 mm de diamètre). Arrondir les angles.

Marquer la pièce et le flotteur pour bien positionner la pièce et l'encollage. Poncer éventuellement (obligatoire pour éliminer les anciennes traces de colle).

Passer le solvant MEK sur les 2 supports. Laisser sécher 5 à 10 minutes.

Passer une deuxième fois le solvant, attendre de nouveau 5 minutes. Appliquer une couche de colle homogène, au pinceau, sur les deux surfaces à encoller. Laisser sécher 5 minutes, lorsque la colle gomme, repasser alors une deuxième couche de colle. Laisser sécher 10 minutes.

Avant d'assembler, réactiver la colle en passant un chiffon propre imbibé de solvant MEK. Attendre quelques secondes.

Prendre la pièce et bien la positionner comme lors du repérage. Lisser avec la paume du centre vers l'extérieur, en pressant fortement. En cas de fausse manœuvre, décoller brusquement puis ré encoller, attendre 10 minutes et recommencer.

Terminer l'assemblage avec la liserette, du centre vers les bords pour chasser les bulles d'air. Le séchage demandera plusieurs jours.

Attendre 72 heures avant de gonfler à nouveau, une semaine avant de le remettre à l'eau.

Le nettoyage se fera après le lissage à l'aide du solvant MEK ou d'une pierre ponce (ne pas trop insister).
Nettoyage du pinceau: Acétate d'éthyle.

Emballage et conservation

Conditionnement : Kit comprenant 75 ml de colle PU monocomposant et une pièce de tissu PVC

Stockage : 12 mois en emballage d'origine hermétiquement fermés entre 5 et 25°C.

Précautions d'emploi

Veiller à une bonne ventilation/aspiration du poste de travail. Ne pas fumer. Prendre des mesures contre les charges électrostatiques.

Hygiène et Sécurité

Consulter la fiche de sécurité

*Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.
Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.*